

Produktdatablad



TERRYL®1002/1006/1008/1009

Biobaserad polyamidfiber PA56

Cathay's utbud av biobaserade polyamidprodukter har tillverkats från egna biobaserade pentandiamniner (PDA) och olika disyror. Produkterna har flera utmärkta egenskaper så som flamskyddande, bra fuktupptagning, lätt att färga in, hög flytbarhet och låg skevhet. Dessutom är den låga miljöpåverkan i hela förädlingskedjan en stor fördel.

Baserad på sina egna biobaserade polyamidprodukter har Cathay lanserat det högpresterande textilmaterialet TerryL® för en rad tillämpningar för kläder, mattor, industrigarn och andra textilområden. Produkterna är baserade på utmärkta egenskaper som hög hållfasthet, hög värmebeständighet och god dimensionsstabilitet.

Användningsområde

Denna manualen kan användas som en referens för T-1002/1006 TERRYL® industrigarnproduktion.

KEMISKA & FYSIKALISKA EGENSKAPER

TYPISKT VÄRDE

Relativ viskositet	2.61±0.04
-NH ₂ , mmol/kg	55±4
Densitet, g/cm ³	0.63-0.72
Smälttemperatur, °C	252-256
Fuktighet, ppm	7000±1000
Gult index	≤16
Partikelstorlek, g/100 korn	1.5-1.7
Utseende	Ljus
Provets skick är chips.	

FIBER PROPERTIES

TEST STANDARD

TYPICAL VALUE

Fasthet, cN/dtex	GB/T 14344	7.8-8.5
Eligation, %	GB/T 14344	16-24
Krympning i kokande vatten, %	GB/T 50030	6-12
Värmekrympning, %	GB/T 50004	5-8
Oljeabsorption, %	GB/T 6504	1.0±0.2

BEHANDLINGS - FÖRHÅLLANDEN	FÖRESLAGET VÄRDE	BEHANDLINGS - FÖRHÅLLANDEN	FÖRESLAGET VÄRDE
Fuktighet, ppm	7000±1000	Zon 4, °C	285-290
Torktemperatur, °C	80-110	Zon 5, °C	285-290
Polykondensations- temperatur i fast tillstånd, °C	150-160	Spinntemperatur, °C	285-288
Skruvextruder temperatur, °C	270-290	Starttryck av förpackningen, MPa	10.0-15.0
Zon 1, °C	270-275	Spinnhastighet, m/min	2400-3000
Zon, 2 °C	275-280	Draftförhållande, °C	4.9-5.3
Zon 3, °C	280-290	Värmeinställnings- temperatur, °C	215-225

2/2

Besöksadress:
Stillestorps Industriväg 8
443 61 Stenkullen

CL Technologies AB
Postadress: Vibisol AB
Box 3037, 443 03 Lerum

Telefon: 0302-770130
E-postl: info@vibisol.se
Webb: cltechnologies.se

