

Produktdatablad



TERRYL®3121/3123/3125

Biobaserad polyamidfiber PA510

Cathay's utbud av biobaserade polyamidprodukter har tillverkats från egna biobaserade pentandiamniner (PDA) och olika disyror. Produkterna har flera utmärkta egenskaper så som flamskyddande, bra fuktupptagning, lätt att färga in, hög flytbarhet och låg skevhet. Dessutom är den låga miljöpåverkan i hela förädlingskedjan en stor fördel.

Baserad på sina egna biobaserade polyamidprodukter har Cathay lanserat det högpresterande textilmaterialet TerryL® för en rad tillämpningar för kläder, mattor, industrigarn och andra textilområden. Produkterna är baserade på utmärkta egenskaper som hög hållfasthet, hög värmebeständighet och god dimensionsstabilitet.

Användningsområde

Detta datablad kan användas som en referens för tillverkning av PA510 filament (POY-DTY).

KEMISKA & FYSIKALISKA EGENSKAPER

TYPISKT VÄRDE

Relativ viskositet	2.66±0.03
-NH ₂ , mmol/kg	40±3
Densitet, g/cm ³	0.58-0.68
Smälttemperatur, °C	217-220
Fukthalt, ppm	500±100
Gult index	≤10
Partikelstorlek g/100 granulat	1.3-2.0
TiO ₂ -halt	0/0.3/1.5

POY EGENSKAPER

TEST STANDARD

TYPISKT VÄRDE

Fasthet, cN/dtex	GB/T 14344	3.0-4.0
Töjning	GB/T 14344	60-90
Krympning (kokande vatten), %	FZ/T 50030	5-10
Jämnhet	GB/T 14346-93	<1.2
Oljeabsorption, %	GB/T 6504	0.45-0.50

DTY EGENSKAPER	TEST STANDARD	TYPISKT VÄRDE
Fasthet, cN/dtex	GB/T 14344	3.3-4.5
Töjning	GB/T 14344	20-35
Krympning (kokande vatten), %	FZ/T 50030	4-8
Oljeabsorption, %	GB/T 6504	2.3-2.6
Vattenabsorbtion, %	GB/T 6503	2.0-2.5

POY

PROCESS-BETINGELSER	FÖRESLAGET VÄRDE	PROCESS-BETINGELSER	FÖRESLAGET VÄRDE
Fukthalt, ppm	500±100	Zon 4, °C	250-260
Torktemperatur, °C	80-110	Zon 5, °C	250-260
Skruvextruder, °C	210-260	Spinntemperatur, °C	250-260
Zon 1, °C	210-230	Starttryck, MPa	13.0-15.0
Zon 2, °C	230-240	Spinnhastighet, m/min	4200-4500
Zon 3, °C	240-250		

DTY

PROCESS-BETINGELSER	FÖRESLAGET VÄRDE	BEHANDLINGS - FÖRHÅLLANDEN	FÖRESLAGET VÄRDE
Draft ratio	1.2-1.3	Spinntemperatur, °C	150-185
D/Y	1.6-2.0	Spinnhastighet, m/min	500-800

Besöksadress:
Stillestorps Industriväg 8
443 61 Stenkullen

Postadress: CL Technologies,
C/O Vibisol AB, Box 3037,
443 03 Lerum

Telefon: 0302-770130
E-post: info@vibisol.se
Webb: cltechnologies.se

